

H975 PANELTACK HM

LEPIACI SYSTÉM PRE ETALBOND

NÁVOD NA INŠTALÁCIU

VÝHODY

- Spoľahlivá a estetická metóda upevnenia
- Jednoduchá a rýchla montáž
- Optimálne rozloženie napätia
- Možnosť použitia tenších panelov
- Žiadne vŕtanie do panelov
- Eliminácia tepelných
- Úspora na údržbe

PRODUKT

Bostik H975 Paneltack HM je elastické lepidlo vytvrdzujúce vlhkosťou založené na hybridnej technológii. Bostik H975 Paneltack HM neobsahuje rozpúšťadlá a izokyanáty. Bostik H975 Paneltack HM má certifikát EC1+.

APLIKÁCIE

- Lepenie panelov ETALBOND pre:
- Vonkajšie fasádne a vnútorné obklady stien
 - Strešné odkvapky
 - Stropy, markízy a obkladové panely na verandách
 - Parapety

Týka sa to fasádnych panelov ETALBOND: ETALBOND A2, ETALBOND FR, ETALBOND (zadná strana frézy), ETALBOND d2 (snehobiela zadná strana), ETALBOND d3.

ETALBOND

Etalbond® je technologicky vyspelý produkt, ktorého jedinečné vlastnosti umožňujú kreatívny a inovatívny architektonický dizajn. Zakrivené a ploché povrchy v živých farbách dodávajú verejným a súkromným budovám a stavbám elegantný výraz.

- Zloženie Etalbond®:
- Ochranná plastová fólia
 - Vysokokvalitný náterový systém
 - Hliníková zliatina EN 3105 H44
 - Zlepšovač príľnavosti
 - Lepiaci vrstva
 - LD polyetylén / samozhasínacia prísada / nehorľavý
 - Lepiaci vrstva
 - Hliníková zliatina EN 3105 H44
 - Vysokokvalitný náterový systém alebo základný náter

Hrúbka a hmotnosť:
Etalbond® FR: 3 mm – 5,8 kg/m² 4 mm – 7,4 kg/m² 6 mm – 10,5 kg/m²
Etalbond® A2: 4 mm – 7,4 kg/m²

Reakcia na oheň: Etalbond® FR: B-s1,d0 Etalbond® A2: A2-s1,d0
Viac informácií nájdete na www.elval-color.com



VLASTNOSTI LEPIACÉHO SYSTÉMU PANELTACK

- Odolný a vysoko elastický s optimálnym rozložením napätia.
- Vhodný na lepenie väčších panelov až po panely s priemerom 4160 mm.
- Vynikajúca mechanická pevnosť a schopnosť absorbovať vibrácie (napr. spôsobené premávkou alebo vetrom)
- Dobrá odolnosť proti vlhkosti a poveternostným vplyvom.
- Rýchla a jednoduchá montáž.
- Optimálna predúprava panelov Etalbond pomocou jedinečného prípravku T920 Paneltack Prep CS
- Certifikované podľa ETA-22/0911

LEPICÍ SYSTÉM BOSTIK

- Lepiaci systém pozostáva z:
- H975 Paneltack HM vysokoelastické lepidlo.
 - Primer SX Black základný náter na drevenú nosnú konštrukciu
 - Primer Paneltack na predbežnú úpravu lepej strany Etalbondu.
 - Primer Paneltack (priehľadný) prípr. Prep G Plus (čierny) základný náter na kovovú nosnú konštrukciu
 - Solvent 300 na čistenie hliníkovej nosnej konštrukcie pred aplikáciou prípravku Prep G Plus
 - FoamTape alebo FoamTape HD 12 x 3 mm na prvotné lepenie panelov a dištančnú vložku na získanie dostatočne hrubej lepiacej vrstvy.

INFORMÁCIE PRE PROJEKTANTA

Pre konštrukčné výpočty sa odporúča použiť hodnoty podľa tejto tabuľky:

ŠPECIFIKÁCIA	H975 PANELTACK HM
Calc. Pevnosť v šmyku N/mm ²	3.5
Calc. Pevnosť v ťahu N/mm ²	2.5
Max. Posun mm	3.0

Pre konštrukčné výpočty sa odporúča použiť bezpečnostný faktor 4 pre pevnosť v ťahu a bezpečnostný faktor 10 pre pevnosť v šmyku. Šírka nanoseného lepidla je cca. 13 mm.

HMOTNOSTNÉ ZAŤAŽENIE PANELOV

Zaťaženie v dôsledku hmotnosti obkladových panelov nie je potrebné pri výpočtoch zohľadňovať, pretože toto zaťaženie lepiaci systém ľahko znesie.

ZAŤAŽENIE VETROM

Pozrite si EN 1991-1-4 (Eurokód 1) a národné prílohy. Hoci pre bežné aplikácie sú požiadavky na zaťaženie vetrom ľahko splnené, odporúčame konzultovať miestne notifikované orgány a/alebo projektantov. Požiadavky a predpisy týkajúce sa zaťaženia vetrom sa môžu v rámci európskych krajín líšiť.

MAXIMÁLNA VEĽKOSŤ PANELU

H975 Paneltack HM je vysoko elastický. Preto môže byť možná deformácia panelov absorbovaná v lepiacej vrstve. Pri montáži panelov je potrebné vziať do úvahy maximálnu vznikajúcu tepelnú deformáciu $2,4 \times 10^{-5} / ^\circ\text{C}$. Podľa Smernice BRL 4101 časť 7 maximálna elastická deformácia, ktorú ešte môže v praxi absorbovať štandardný systém H975 Paneltack HM, nesmie presiahnuť 3,0 mm. To znamená, že uhlopriečka panelov nesmie presiahnuť 4160 mm.

NOSNÁ KONŠTRUKCIA: ROZMERY A VZDIALENOSTI

Minimálne šírky podpier v nosnej konštrukcii závisia od funkcie podpier:

		Drevo	Hliník
I.	podpora pre spoje	95 mm	100 mm
II/III.	koncové a stredové podpory	45 mm	40 mm

Pozrite si aj podrobné nákresy. Minimálna hrúbka (drevenej) podpery je 28 mm. Vzďalenessi medzi nosnými lištami alebo profilmi podľa údajov výrobcu panelu. Pre Etalbond to znamená:

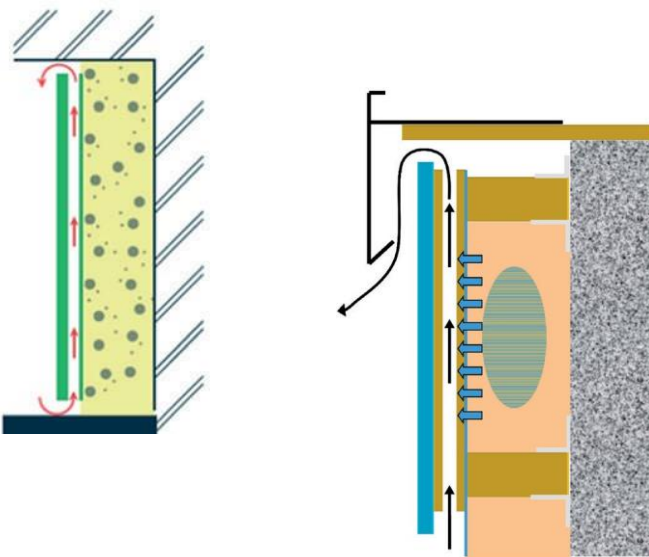
3 a 4 mm panely: 625 mm
6 mm panely: 750 mm

POZNÁMKY

- Pre horizontálne aplikácie (stropy, markízy) sa odporúča maximálna vzdialenosť 400 mm.
- Uvedené maximálne povolené vzdialenessi upevnenia boli navrhnuté s maximálnym zaťažením (vetrom) 600 N/m² a maximálnym priehybom L/200.
- Pri budove nad 6 m určí projektant stavby. Ako usmernenie použite o 50 mm menšiu vzdialenosť, ako je uvedené vyššie.

NOSNÁ KONŠTRUKCIA: VETRANIE

Nosné lišty alebo profily sa môžu montovať len zvisle. Za panelmi musí byť otvorená vetracia dutina minimálne 20 mm. Ďalej vetracie otvory s veľkosťou minimálne 100 cm²/m² v hornej aj spodnej časti lepených panelov. Pre horizontálne aplikácie prednostne aplikujte lišty alebo profily kolmo na fasádu, aby sa vetralo cez krátky koniec.



NOSNÁ KONŠTRUKCIA: VÝBER MATERIÁLU

Vhodné drevo: Štvorstranne hoblované, čisté, suché, bez prachu a mastnoty druhu dreva (smrek, meranti atď.). Typy dreva musia byť dostatočne odolné pre stavebné konštrukcie podľa miestnych smerníc. Maximálna vlhkosť dreva je 18%. Drevo môže obsahovať konzervačné látky na báze solí, zinku a medi ako Wolmanove soli. V prípade pochybností sa poraďte s Bostikom.

Vhodný kov: Suchá a hladká (galvanizovaná) oceľ alebo (eloxovaný) hliník. Tieto kovy musia byť nehrdzavejúce a po upevnení musia zodpovedať príslušným normám. Vhodné sú aj smaltované kovy, môžu však platiť iné pokyny na použitie. Poradte sa o tom s Bostikom. Laky: Obmedzený počet lakov nanášaných striekaním je vhodný na lepenie systémom Bostik Paneltack. Poradte sa o tom s Bostikom.

MINIMÁLNA ŠÍRKA ŠKÁRY

Odporúča sa škára medzi panelmi so šírkou 10 mm.

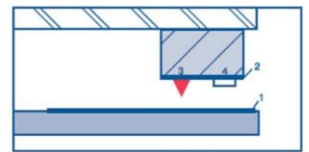
VZDIALENOSTI OKRAJOV

Musí byť dodržaná maximálna vzdialenosť 50 mm medzi okrajom panelu a jadrom nanášaného lepidla.

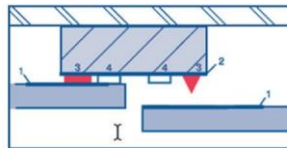
Fasáda/pohľad predný



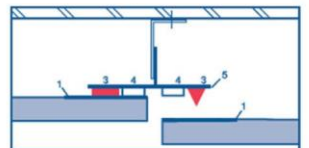
I. Podpora pre spoje - drevo



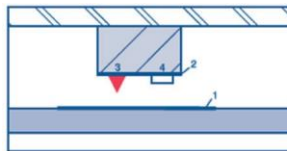
I. Podpora pre spoje - drevo



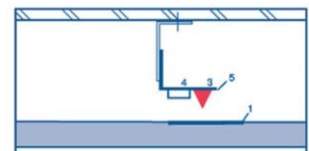
I. Podpora pre spoje - hliník



II. Stredová podpora - drevo



II. Stredová podpora - hliník



- 1) Predúprava zadnej strany panelu
- 2) Predúprava drevenej nosnej konštrukcie
- 3) Lepidlo na prichytenie panelov
- 4) Foamtape alebo Foamtape HD
- 5) Predúprava hliníkovej nosnej konštrukcie

ÚDAJE O SPOTREBE NA 100 M² POVRCHU PANELOV

Produkt	počet	štandardné balenie
FoamTape / FoamTape HD	12	25 metrová rola
H975 Paneltack HM	50	290 ml tuba
H975 Paneltack HM	24	600 ml saláma
Primer Paneltack (panel)	3	500 ml plechovka
Primer SX Black (drevo)	3	1000 ml plechovka
Primer Paneltack (kov, hliník, transparentný)	3	500 ml plechovka
Prep G Plus (hliník, čierny)	2	1000 ml plechovka
Solvent 300 (panel, hliník ico Prep G Plus)	2	1000 ml plechovka

PODMIENKY APLIKÁCIE

Obkladové panely je možné lepiť v interiéri (v továrni) alebo na stavenisku. Platia nasledujúce podmienky:

- Neupravujte ani nelepte v prípade dažďa.
- Neupravujte ani nelepte v prípade veľmi vysokej vlhkosti vzduchu, napríklad počas hustej hmly.
- Zabráňte kondenzácii na paneloch a nosnej konštrukcii: rosný bod musí byť 3°C nad teplotou podkladu.
- Aplikujte medzi +5°C a +35°C.

PODMIENKY PRED LEPENÍM

Zabráňte deformácii panelov vplyvom vlhkosti. Skladujte a formátujte panely podľa pokynov výrobcu.

SPÔSOB POUŽITIA

1. PREDÚPRAVA NOSNEJ KONŠTRUKCIE

Nosná konštrukcia musí byť pred alebo po montáži natretá základným náterom. Základný náter je možné aplikovať vo vnútri aj vonku. Na drevo použijete Primer SX Black a na kov alebo hliník Primer Paneltack. Pre hliník v prípade, že sa uprednostňuje čierna povrchová úprava, použijete kombináciu Solvent 300 a Prep G Plus. Postačuje jedna (súvislá a uzavretá) vrstva základného náteru. Zvyšky základného náteru by sa nemali používať. Zabráňte znečisteniu nosnej konštrukcie prachom a masťou po aplikácii základných náterov.

Drevená nosná konštrukcia:

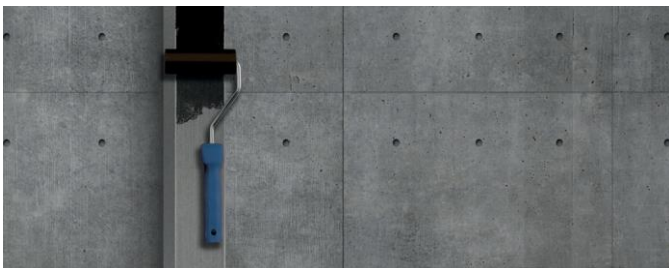
Neotvorenú plechovku základného náteru Primer SX Black pred použitím dobre pretrepte a nalejte základný náter do čistej tacky na farbu. Použite špeciálnu aplikačnú sadu s valčekmi. Naneste dostatočné množstvo základného náteru na prílnavý povrch v súvislej a uzavretej vrstve alebo filme. Po aplikácii je minimálna doba schnutia 60 minút. Neošetrujte viac povrchu, ako je možné nalepiť do 24 hodín.



Kovová alebo hliníková nosná konštrukcia, transparentný základný náter: Primer Paneltack naneste priamo z plechovky na čistú handričku alebo papier bez chĺpkov a pigmentov. Dôkladne pretrite podpery handričkou namočenou v základnom nátere. Minimálna doba schnutia po aplikácii je 10 minút. Utieryky pravidelne vymieňajte za nové. Neošetrujte viac povrchu, ako je možné nalepiť do 6 hodín.

Hliníková nosná konštrukcia, čierny základný náter:

Naneste Solvent 300 priamo z plechovky na čistú handričku bez chĺpkov a pigmentov alebo papier. Dôkladne pretrite podpery handričkou namočenou v čistiaci. Minimálna doba schnutia po aplikácii 15 minút. Utieryky pravidelne vymieňajte za nové.



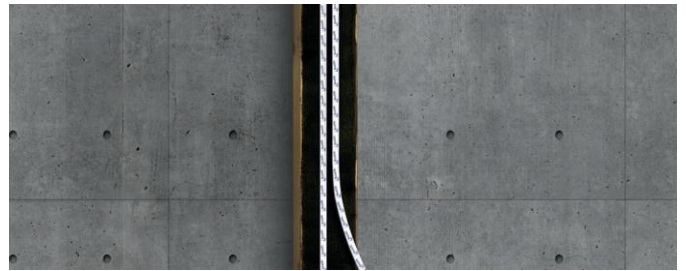
Pred použitím dobre pretrepte neotvorenú plechovku prípravku Prep G Plus a nalejte potrebné množstvo základného náteru do čistej misky na farbu. Použite špeciálnu aplikačnú súpravu s valčekmi. Naneste dostatočné množstvo základného náteru na prílnavý povrch v jednej súvislej a uzavretej vrstve alebo filme. Po aplikácii je minimálna doba schnutia 30 minút. Neošetrujte viac povrchu, ako je možné nalepiť do 24 hodín.

2. PREDÚPRAVA FASÁDNEHO PANELU

Neošetrujte viac povrchu, ako je možné nalepiť do 6 hodín. Použite Primer Paneltack na čistú handričku alebo papier bez chĺpkov a pigmentov na predbežnú úpravu lepenej strany panelu. Panel dôkladne pretrite po celej dĺžke a v šírkach min. 10-15cm (tam, kde by malo byť lepidlo. Min. doba schnutia 10 minút.

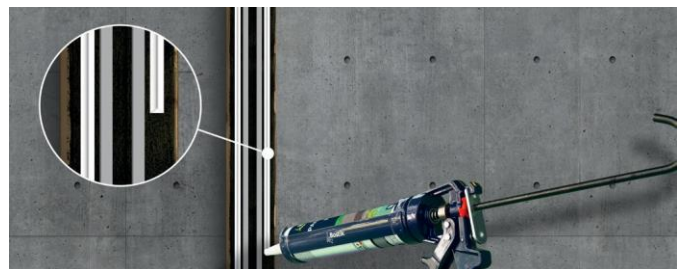
3. APLIKÁCIA PÁSKY

Po zaschnutí základných náterov a čistiacich prostriedkov aplikujte FoamTape (alebo FoamTape HD) vertikálne a súvisle len na nosnú konštrukciu. Stlačte FoamTape a narežte ostrým nožom. Pre správne umiestnenie a dĺžku pásky pamätajte aj na rozmery a funkciu nosných vzpier, rozmery <Názov panelu> a požadovanú medzeru pre H975 Paneltack HM. Neodstraňujte ochrannú vrstvu ihneď po aplikácii pásky.



4. APLIKÁCIA H975 PANELTACK HM SO ŠECIÁLNOU TRYSKOU

Aplikujte H975 Paneltack HM vertikálne a nepretržite až po aplikácii FoamTape. Používajte ručné alebo pneumatické aplikačné pištole. Pomocou špeciálnej trysky naneste trojuholníkový pásik lepidla s výškou približne 9 mm. Ak je to potrebné, odrežte trysku diagonálne v mieste označenom ryhou v tvare V, aby ste aplikátor mohli držať pod uhlom.



5. POLOHOVANIE

Odstráňte ochrannú vrstvu z FoamTape. Etalbond musí byť umiestnený do desiatich minút po nanosení lepidla. Umiestnite obkladový panel tak, že ho jemne zatlačíte a v prípade potreby upravíte. Korekcia je stále možná, kým sa panel nedotkne FoamTape. Pre dobré umiestnenie panelu použijete rozpery, podperné bloky alebo vodorovnú polohovaciu lištu. Ak je to potrebné, na zlepšenie uchopenia použijete svorku. Akonáhle je panel dobre umiestnený, mal by byť jemne zatlačený bez vynaloženia nadmernej sily na koncentrovaný povrch, aby sa FoamTape úplne dotýkala zadnej strany panelu. Vyhnite sa pri tom stláčaní penovej pásky. Náprava už nie je možná. Pri použití na podhlád alebo vrchlíkové aplikácie môže FoamTape normálne podopierať panely, ale odporúča sa použiť dočasnú podperu, avšak je potrebné vyhnúť sa kompresii FoamTape.



6. ČISTENIE

Čerstvý základný náter alebo zvyšky lepidla na paneloch odstráňte pomocou Bostik Cleaner L. Použite čistú handričku alebo papier bez chĺpkov a pigmentov. Nie je možné zaručiť, že po kontaminácii povrchu základným náterom alebo lepidlom nezostanú na paneloch žiadne viditeľné škvrny, preto sa dôrazne odporúča pracovať čo najčistejšie.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

H975 PANELTACK HM	
Základ	SMP (Silyl Modifikovaný Polymér)
Komponent	1
Typ	elastický
Konzistencia	hladká, homogénna pasta
Tvrdosť Shore A	približne 58
Hustota	approx. 1.5 g/ml
Tekutosť 25 mm	0 mm (pri +20°C)
Čas tvorby kože (štart)	10 min. (pri +23°C/RV 50%)
Teplotná odolnosť	-40°C až +110°C
Aplikačná teplota	+5°C až +35 °C
Napätie v ťahu pri pretrhnutí	3.5 N/mm ² ISO 37
Pevnosť v šmyku	2.5 N/mm ² ISO 4587
Max. povolený pohyb	3 mm
Farba	čierna
Balenie	12 ks
Paleta	1152 túb / 720 salám
Kód tuba	30623043
Kód saláma	30623042
EAN tuba	8711595224017
EAN saláma	8711595224031
Obsah	Tuba 290 ml /saláma 600 ml

ŠPECIÁLNA TRYSKA

Ku každému baleniu H975 Paneltack HM sa dodáva špeciálna aplikačná tryska. Aplikuje trojuholníkový pás 9 mm široký a 9 mm vysoký. Tryska zabraňuje vniknutiu vzduchu a zbytočnej strate lepidla.

PRIMER PANELTACK	
Dry matter content	ca 17%
Density	0,76 g/ml
Flash point	+9°C
Drying time	10 min
Article number	30022111
EAN code	8713572602016
Colour	transparent
Packaging	can 500ml
Packed per	6

PRIMER SX ČIERNY	
Obsah sušiny	cca 65%
Hustota	1,03 g/ml
Bod vzplanutia	< 21°C
Schnutie	60 min (pri 20°C/RV 50%)
Kód	30023350
EAN	8713572600203
Farba	čierna
Balenie	plechovka 1l
Balené	6

SOLVENT 300	
Základ	ester/ketón/alifatické zlúčeniny
Viskozita	Tekutý
Hustota	0,9 g/cm ³
Hlavná zložka	etylacetát
Kód	30590601
EAN	4008373109838
Balenie	plechovka 1000ml

PREP G PLUS	
Hustota	cca. 0.95 g/ml
Obsah sušiny	cca. 50%
Aplikačná teplota	+5°C až +30°C
Bod vzplanutia	< +21°C
Schnutie	min. 10 minút na skle min. 30 minút na hliníku
Farba	čierna
Kód 250ml	30602131
EAN	8713572033247
Kód 1 l	30603148
EAN	8713572033254
Balené	12

FOAMTAPE	
Hrúbka	3 mm
Šírka	12 mm
Typ	fyzikálne zosieťovaný polyolefín
Hustota	cca. 60 kg/m ³
Ochranná vrstva	silikonizovaný papier (vytlačené s logom Bostik)
Kompresné napätie pri 10%	cca. 39 kPa
Aplikačná teplota	+5 °C tot +30 °C
Pevnosť v šmyku	ca. 0,27 N/mm ²
Pevnosť v ťahu	ca. 0,27 N/mm ²
Kód	30182771
EAN	8713572030093
Farba	čierna
Balenie	25m rolka
Balené	20

FOAMTAPE HD	
Hrúbka	3 mm
Šírka	12 mm
Typ	fyzikálne zosieťovaný polyolefín
Hustota	cca. 67 kg/m ³
Ochranná vrstva	silikonizovaný papier (vytlačené s logom Bostik)
Kompresné napätie pri 10%	cca. 39 kPa
Aplikačná teplota	+5 °C tot +30 °C
Pevnosť v šmyku	ca. 0,27 N/mm ²
Pevnosť v ťahu	ca. 0,27 N/mm ²
Kód	30611259
EAN	8713572041037
Farba	čierna
Balenie	25m rolka
Balené	20

ĎALŠIE INFORMÁCIE

Na požiadanie sú k dispozícii nasledujúce dokumenty:

- Karty bezpečnostných údajov (MSDS) cez <http://bostiksdcs.thewerco.com/>
- Emisná certifikácia EC1+

BOSTIK SMART SUPPORT

Smart help digital:
Bostik.com Smart help + 31
(0) 162 491 000



Bostik Benelux

Vylúčenie zodpovednosti:

Naše všeobecné predajné a dodacie podmienky platia výlučne pre všetky naše predaje a dodávky. Všetky ostatné podmienky sú výslovne zamietnuté. Všetky rady poskytované nami alebo v našom mene sú úplne nezáväznú. Naša komunikácia, vrátane odporúčaní, odhadov, výpočtov, (číselných) informácií a testovacích údajov, je založená na starostlivom výskume, aktuálnom stave techniky a našich odborných znalostiach. Uvedené údaje o spotrebe sú čisto orientačné, založené na našich odborných znalostiach a závisia od rôznych environmentálnych faktorov vrátane, ale nie výlučne, podkladu. Pred výberom produktu na zamýšľané použitie a na posúdenie fungovania a účinku aplikácie produktu vám vždy odporúčame vykonať skúšku na skúšobnom povrchu. Technická dokumentácia a naše smernice pre spracovanie, ktoré sú tiež zverejnené na našej webovej stránke, musia byť vždy dodržané. Pri príprave a realizácii aplikácie je potrebné dôsledne dodržiavať technickú dokumentáciu a pokyny na spracovanie, ako aj pokyny na obale výrobku. Podklady, ako sú doskové materiály a nosné konštrukcie, musia vždy spĺňať platné a prípadne uvedené normy. Vyhradujeme si právo kedykoľvek modifikovať produkty a/alebo ich zloženie, ako aj technickú dokumentáciu a pokyny na spracovanie. Za vykonanie diela je vždy zodpovedný aplikátor. Maximálne dbáme na to, aby sme zaistili spoľahlivosť a aktuálnosť našej technickej dokumentácie a smerníc pre spracovanie. Nenesieme žiadnu zodpovednosť za zjavné chyby alebo nepresnosti.